

## การชั่งน้ำหนักที่เที่ยงตรงสำหรับระบบอัตโนมัติ ความถูกต้องแม่นยำสูงสุดทางอุตสาหกรรม



### การเชื่อมต่อ PLC

ตัวส่งสัญญาณเครื่องชั่งน้ำหนัก ACT350 Precision ทำให้การเชื่อมต่อ PLC กับโมดูลการชั่งน้ำหนักและเครื่องชั่งที่มีความถูกต้องแม่นยำสูงได้อย่างรวดเร็ว สะดวก และง่ายดาย นับเป็นโซลูชันที่สมบูรณ์แบบสำหรับระบบเครื่องจักรที่ต้องการความถูกต้องแม่นยำในระดับสูงสุด



### สวิตช์อีเทอร์เน็ตออนบอร์ด

ตัวส่งสัญญาณเครื่องชั่งน้ำหนัก ACT350 Precision รองรับการเชื่อมต่อ PLC ที่รวดเร็วผ่านเครือข่ายอีเทอร์เน็ตที่ใช้ทั่วไปในอุตสาหกรรม โดยใช้รูปแบบการเชื่อมต่อเครือข่ายแบบดาว



### การกำหนดค่าเว็บเซิร์ฟเวอร์

เว็บเซิร์ฟเวอร์ที่ติดตั้งในตัวช่วยให้การติดตั้ง การติดตามสถานะการทำงานจากระยะไกล และการบำรุงรักษาทำได้ง่าย



### จอแสดงผลและปุ่มกดออนบอร์ด

จอแสดงผลและปุ่มกดในตัว ทำให้การติดตั้ง วินิจฉัย และดูสถานะ (ระบุเป็นข้อความ) และน้ำหนักได้ง่ายเพื่อการเปรียบเทียบมาตรฐานในสถานที่ มีไฟ LED บอกสถานะ 4 ดวง ซึ่งจะแสดงสถานะของเครือข่ายและสถานะการทำงานของอุปกรณ์



### ตัวส่งสัญญาณเครื่องชั่งน้ำหนัก

ACT350 Precision ของ METTLER TOLEDO สามารถเชื่อมต่อเข้ากับเครื่องชั่ง Precision ได้ สิ่งสำคัญต่อคุณภาพและการประหยัดต้นทุน คือ การผสานรวมโมดูลและเครื่องชั่งน้ำหนักที่มีความถูกต้องแม่นยำสูงเหล่านี้เข้าด้วยกันอย่างง่ายดาย เพื่อให้การใช้งานกับเครื่องชั่งน้ำหนักแบบอัตโนมัติมีความถูกต้องแม่นยำ

- PROFINET®, การเชื่อมต่อเครือข่าย EtherNet / IP™
- เว็บเซิร์ฟเวอร์ที่ติดตั้งในตัวสำหรับการให้บริการในพื้นที่หรือการให้บริการจากระยะไกล
- จอแสดงผล OLED และปุ่มกดสำหรับการตั้งค่า การบำรุงรักษา และแสดงสถานะระบบปัจจุบัน
- ตัวเครื่องกะทัดรัด - กว้างเพียง 40 มม.
- การสื่อสารรวมถึงการตรวจสอบสภาพการเตือน การชิงโครโนซ์ การเดินของหัวใจ และฟังก์ชันของผู้นำอุตสาหกรรมอื่น ๆ
- การควบคุมอินพุต/เอาต์พุตแบบดิจิทัลที่รวดเร็วและง่ายดาย
- ใช้พลังงานกระแสตรง 24V
- เดินสายดิน DIN อัตโนมัติ

# ตัวส่งสัญญาณเครื่องชั่งน้ำหนัก ACT350 Precision

| พารามิเตอร์                  | หน่วยวัด   | ACT350 Precision   |
|------------------------------|--|--|
| กรอบครอบภายนอก               | ประเภทตัวเรือน   | ตัวยึด DIN-Rail พลาสติกที่แข็งแรง การเชื่อมต่อที่รวดเร็ว พร้อมการต่อสายดิน 3 จุดอัตโนมัติ  |
|                              | W x H x D  | 40 x 110 x 100 (1.6 x 4.3 x 4)   |
|                              | น้ำหนักในการขนส่ง  | 0.6 (1.3)  |
|                              | การปกป้องสิ่งแวดล้อม   | IP20, Tip 1  |
|                              | การค้ำที่ถูกต้อง   | °C / °F -10 ถึง 40 / 14 ถึง 104 ความชื้นสัมพัทธ์ 10% ถึง 90%, ไม่มีการควบแน่น  |
|                              | การทำงาน   | °C / °F -10 ถึง 50 / 14 ถึง 122 ความชื้นสัมพัทธ์ 10% ถึง 90%, ไม่มีการควบแน่น  |
| การจัดเก็บ                   | °C / °F -40 ถึง 60 / -40 ถึง 140 ความชื้นสัมพัทธ์ 10% ถึง 90%, ไม่มีการควบแน่น |  |
| อัตราการวัด                  | อัตราการอัปเดตแบบดิจิทัล   | Hz <100Hz  |
| การเชื่อมต่อกับอุปกรณ์ต่าง ๆ | อินเทอร์เฟซอัตโนมัติ   | PROFINET หรือ EtherNet/IP™ ที่ได้รับการรับรอง พร้อม GSDML, EDS, AOP และโค้ดตัวอย่าง  |
|                              | สวิตช์ Ethernet  | ออนบอร์ดช่วยให้สามารถใช้งานเคเบิลได้   |
|                              | โปรโตคอล   | อินเทอร์เฟซอัตโนมัติมาตรฐาน (SAI), อินเทอร์เฟซแบบ Cyclic และแบบ Acyclic รวมถึงการ ล้าง, ทด, ศูนย์ สำหรับข้อมูลเพิ่มเติมโปรดดูตารางฟังก์ชัน (คำสั่ง) ด้านล่างและคู่มือผู้ใช้ SAI (คำแนะนำสำหรับ PLC จำกัดไว้ที่ 7 หลัก) |
|                              | อินเทอร์เฟซการบริการ   | Ethernet TCP/IP - เว็บเซิร์ฟเวอร์ และเป็นพิมพ์ และจอแสดงผล   |
|                              | เชื่อมต่อ  | เชื่อมต่อเทอร์เน็ต RJ45 ตัวเชื่อมต่ออื่น ๆ เป็นรูปแบบปลั๊กอินที่ถอดเปลี่ยนได้ง่าย โดยใช้การเชื่อมต่อแบบสกูและสายเคเบิลตามประเภทของเซ็นเซอร์หรือเครื่องชั่ง   |
| ข้อกำหนดทางไฟฟ้า             | จุดสูงสุดเมื่อเริ่มต้น   | VDC / mA 24VDC; 2000mA   |
|                              | การทำงานตามปกติ  | VDC / W 5.1W   |
| การสูญเสียพลังงาน            | W  | <5W  |
| เครื่องชั่ง                  | ประเภทของเครื่องชั่ง   | เครื่องชั่งความแม่นยำสูงของ METTLER TOLEDO และโมดูลความแม่นยำอัตโนมัติ อ้างอิงตารางฟังก์ชัน (คำสั่ง) ด้านล่าง (RS232; RS422; RS485)  |
|                              | จำนวนอุปกรณ์ส่งสัญญาณขาเข้า  | 1  |
|                              | จำนวนเครื่องชั่งเอาต์พุต   | 1  |
|                              | แรงดันไฟฟ้ากระตุ้นเครื่องชั่ง  | VDC 24VDC ± 10% (เวอร์ชัน 12VDC รองรับเฉพาะแหล่งจ่ายไฟภายนอก)  |
|                              | การปรับเทียบ   | กำหนดโดยเซ็นเซอร์หรือประเภทเครื่องชั่ง   |
| จอแสดงผล                     | ประเภท   | OLED สีเขียว รวมถึง การแสดงน้ำหนัก หน่วยน้ำหนัก ตัวบ่งชี้รวม/สุทธิ และสัญลักษณ์กราฟสำหรับการเคลื่อนที่ จุดศูนย์กลางของค่าศูนย์   |
|                              | ความสูงอักษร   | มม./นิ้ว 5.6 / 0.22  |
|                              | สถานะ LED  | เครื่องชั่ง (SCL), พลังงาน (PWR), เครือข่าย (NW), อุปกรณ์ (DEV)  |
|                              | จอแสดงน้ำหนัก  | แสดงได้สูงสุด 7 หลัก ความสามารถในการอ่านค่าจะกำหนดโดยประเภทเซ็นเซอร์หรือเครื่องชั่ง  |
| แผงปุ่มกด                    |  | 4 ปุ่ม (บน, ล่าง, ซ้าย, ป้อนค่า); การช้อนทับโพลิเอสเทอร์ (PET) หนา 0.9 มม. พร้อมเลนส์แสดงผลโพลิคาร์บอเนต หนา 0.178 มม.   |
| การรับรอง                    | ความปลอดภัยของผลิตภัณฑ์  | UL, cUL, CE, FCC   |
| อินพุต/เอาต์พุตดิจิทัล       | ตัวเปรียบเทียบซอฟต์แวร์  | 5x ออก   |
|                              | วาล์ว  | อินพุต 3x - ฟังก์ชันพร้อมใช้งาน: ไม่มี; ล้าง; ทดน้ำหนัก; ศูนย์<br>อินพุตไฟฟ้าแรงดันสูง: 10 ~ 24 VDC;<br>อินพุตแรงดันไฟฟ้าต่ำ: 0~ 5 VDC;  |
|                              | กายภาพ   | ใช่  |

| ข้อมูลการสั่งซื้อ ACT350 Precision | คำอธิบาย   | ACT350 Precision หมายเลขสินค้า |
|------------------------------------|--|--------------------------------|
| PROFINET                           | WEIGH TRANSPRINT R35000D8000LCT0030              | 30476263                       |
| EtherNet/IP™                       | WEIGH TRANSPRINT ETIP R35000D8000LCE0030         | 30476264                       |
| อุปกรณ์เสริม                       | ชุดอะไหล่เชื่อมต่อ                               | 30485473                       |
| อุปกรณ์จ่ายไฟที่เหมาะสม            | ใน 100-240VAC ออก 24VDC 2.5A ได้สูงสุด 1x ACT350 | 64090848                       |

| การสื่อสาร                      | โมดูลชั่งน้ำหนัก/เครื่องชั่งน้ำหนัก Precision  | คำสั่งที่รองรับผ่านอินเทอร์เฟซ PLC  |
|---------------------------------|--|---|
| ตัวช่วยปรับระดับตามแนวราบครบชุด | PBK9_ APW (เฉพาะเวอร์ชัน APW)<br>PFK9_ APW (เฉพาะเวอร์ชัน APW)<br>โมดูลชั่งน้ำหนักความเที่ยงตรงสูง SLF6<br>โมดูลชั่งน้ำหนักความแม่นยำสูง WKC<br>โมดูลชั่งน้ำหนักความเที่ยงตรงสูง WMS | - น้ำหนัก, สถานะ, ทดน้ำหนัก, ศูนย์, สอบเทียบ, รีเซ็ต<br>- ดูและกำหนดค่าพารามิเตอร์ของโมดูลชั่งน้ำหนักผ่านเว็บเซิร์ฟเวอร์<br>- ออปเกรดเฟิร์มแวร์เซ็นเซอร์ผ่านเว็บเซิร์ฟเวอร์ (คำแนะนำเป็น PLC จำกัดที่ 7 หลัก) |
| ตัวช่วยปรับระดับพื้นฐาน         | โมดูลชั่งน้ำหนักความเที่ยงตรงสูง WMC<br>โมดูลชั่งน้ำหนักความเที่ยงตรงสูง WX<br>เครื่องชั่งห้องปฏิบัติการ XPR<br>เครื่องชั่งห้องปฏิบัติการ XSR  | - น้ำหนัก, สถานะ, ทดน้ำหนัก, ศูนย์ (คำแนะนำสำหรับ PLC จำกัดไว้ที่ 7 หลัก)   |

## METTLER TOLEDO Group

แผนกอุตสาหกรรม  
ผู้ประสานงานในพื้นที่: [www.mt.com/contacts](http://www.mt.com/contacts)

อาจมีการเปลี่ยนแปลงข้อมูลทางเทคนิค  
©01/2021 METTLER TOLEDO สงวนลิขสิทธิ์  
หมายเลขเอกสาร 30477007 B  
MarCom Industrial

[www.mt.com/ACT350-Precision](http://www.mt.com/ACT350-Precision)

สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม

